

**ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ТС-1
TDS 893- 2016**



№	Наименование показателя	Норма
1	Плотность при 20 ⁰ С, кг/м ³ , не менее	775
2	Фракционный состав: - температура начала перегонки, ⁰ С, не выше: - 10% отгоняется при температуре, ⁰ С, не выше - 50% отгоняется при температуре, ⁰ С, не выше - 90% отгоняется при температуре, ⁰ С, не выше - 98% отгоняется при температуре, ⁰ С, не выше	150 165 195 230 250
3	Кинематическая вязкость, мм ² /с сСт): - при 20 ⁰ С, не менее - при минус 40 ⁰ С, не более	1,25 8
4	Низшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее	42900
5	Высота некоптящего пламени, мм, не менее	25
6	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, не более	0,7
7	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	3,5
8	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	28
9	Температура начала кристаллизации, ⁰ С, не выше	-60
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 ⁰ С, не более а) концентрация осадка, мг на 100см ³ топлива	18
11	Массовая доля ароматических углеводородов, %, не более	22
12	Концентрация фактических смол, мг на 100см ³ топлива, не более	5
13	Массовая доля общей серы, %, не более	0,25
14	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,005
15	Массовая доля сероводорода	Отсутствие
16	Испытание на медной пластинке при 100 ⁰ С в течение 3 часов	Выдерживает
17	Зольность, %, не более	0,003
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие
19	Содержание мыл нефтяных кислот	Отсутствие
20	Содержание механических примесей и воды	Отсутствие
21	Взаимодействие с водой, балл, не более: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	1 1
22	Удельная электрическая проводимость, пСм/м: - при температуре заправки техники, не менее - при 20 ⁰ С, не более	50 600