

## БАЗОВЫЕ МАСЛА

ТШ 05766698-60-2016



Наименование показателя	Норма для марки				
	SN 80	SN 180	SN 350	SN 600	SN 1200
Вязкость кинематическая при 100°С, мм <sup>2</sup> /с	2,5-3,5	4,5-6,0	8,0-9,5	11,5-13,5	18,0-23,0
Индекс вязкости, не менее	95	95	95	95*	90
Массовая доля серы, %, не более	0,03	0,03	0,03	0,03**	0,03**
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,02	0,03	0,05	0,05	0,06
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	170	205	220	225	250
Температура застывания, °С, не выше	минус 12	минус 12	минус 12	минус 9	минус 9
Коэффициент рефракции при 20°С	Не нормируется, определение обязательно				
Цвет по ASTM, не более	0,5	0,5	1,0	2,0	3,0
Цвет единиц ЦНТ, не более	-	-	1,0	2,0	3,0
Цвет в условных единицах КНС, не более	0,5	0,5	-	-	-
Зольность, %, не более	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Плотность при 20°С, кг/м <sup>3</sup> , не более	870	880	890	900	905

### П р и м е ч а н и я

\* - при поставке на экспорт, в установленном порядке по согласованию изготовителя с потребителем допускается производить с индексом вязкости не менее 92;

\*\* - при поставке на экспорт, в установленном порядке по согласованию изготовителя с потребителем допускается массовая доля серы не более 0,06 %.