

БИАКСИАЛЬНО - ДВУОСНООРИЕНТИРОВАННАЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ ПЛЕНКА (БОПП)

ТЅ 05766698-21-2020



№ п/п	Наименование показателя	УО	Тип I, толщина			Тип II, толщина			Методы испы- тания
			20g (мкм)	25g (мкм)	30g (мкм)	20g (мкм)	25g (мкм)	30g (мкм)	
1	Масса (вес), г/м ² , допуск ±5 %		18,20	22,75	27,30	18,20	22,75	27,30	6.5 b
2	Прочность при разрыве, N/мм ² , не менее	MD	120	120	120	120	120	120	6.6 b
		TD	220	220	220	220	220	220	
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	MD	200	200	200	200	200	200	6.6 b
		TD	70	70	70	70	70	70	
4	Усадка при 120°С, 5 минут, %, не более	MD	4	4	4	4	4	4	6.9 b
		TD	2	2	2	2	2	2	
5	Коэффициент трения, допуск ±0,1 %	УТ/ УТ	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40	0,40	6.7 b
6	Допуск по толщине, %, не более		±5	±5	±5	±5	±5	±5	6.5 b
7	Мутность, %, не более		3,0	3,0	3,0	2,0	2,0	2,0	6.10 b
8	Глянец, %, не менее	Т	85	85	85	90	90	90	6.12 b
9	Поверхностное натяжение, мН/м, (дин/см), не менее		38	38	38	38	38	38	6.13 b
10	Прочность сварного шва при, 130 °С, 1с, 1Ваг; Н/15мм, не менее		2,3	2,5	2,8	-	-	-	6.8 b

Примечание - условные обозначения, применяемые в таблице. MD - продольное направление;
TD - поперечное направление;
ТТ - обработанная сторона пленки;
УТ - необработанная сторона пленки; р (мкм) - микрометрическая толщина